

Pocan® B3233HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalior

Technical Data

产品说明

30% Glass Fiber Reinforced, Injection Molding, Hydrolysis Stabilized, Laser Weldable, Laser Transparent Black

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	
特性	• 可激光焊接 • 耐水解性	• 水解稳定 • Laser Transparent
外观	• 黑色	
加工方法	• 注射成型	
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403)	• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403)
树脂 ID	• PBT-GF30	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.52 g/cm³	ISO 1183
收缩率		ISO 294-4
垂直	0.80 %	
流动	0.30 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		ISO 527-1
--	10000 MPa	
-40°C	11800 MPa	
40°C	8650 MPa	
100°C	4080 MPa	
120°C	3380 MPa	
140°C	2900 MPa	
160°C	2570 MPa	
180°C	2180 MPa	
200°C	1740 MPa	
拉伸应力 (断裂)	140 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.8 %	ISO 527-2
弯曲模量	9600 MPa	ISO 178
弯曲应力	230 MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	3.2 %	ISO 178/A
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	60 kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	53 kJ/m²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量 (23°C)	2.30 J	ISO 6603-2

Pocan® B3233HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalor

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	215 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	190 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 ³	225 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动	2.0E-5 cm/cm/°C	
垂直	1.0E-4 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
漏电起痕指数	275 V	IEC 60112
注射	额定值 单位制	测试方法
干燥温度 - 除湿干燥剂	120 °C	
干燥时间 - 除湿干燥剂	4.0 到 8.0 hr	
加工 (熔体) 温度	260 到 280 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
Residual Moisture Content	0.00 到 0.02 %	Karl Fisher